

No English title available.

Patent Number: DE19636167
Publication date: 1998-01-29
Inventor(s): GO GIOK DJIEN DR ING (DE)
Applicant(s): GO GIOK DJIEN DR ING (DE)
Requested Patent: DE19636167
Application Number: DE19961036167 19960906
Priority Number(s): DE19961036167 19960906
IPC Classification: B60K5/12
EC Classification: B60K5/12H, B62D21/15A, B62D27/06
Equivalents: CA2236816, WO9809863

Abstract

The invention concerns a system in which the drive assembly (10) becomes separated from one or both side members (30) on any type of front impact, irrespective of the type of drive and the mounting direction. Since the side members (30) are no longer exposed to the kinetic energy of the drive assembly, whilst retaining the same dimensions, they can either absorb more front impact energy, or be designed such that they are less rigid and more lightweight. Low front impact energy is absorbed by extremely economical, easily replaceable deformation elements in the front region without deformation of the side members and without separation of the drive assembly, whereas high front impact energy is absorbed by a plurality of deformation elements and the drive assembly separates. A lightweight construction which allows the drive assembly to separate and energy to be absorbed can be produced by inserting the, preferably light-alloy, extruded sections into one another to form a side member.

Data supplied from the esp@cenet database - I2

THIS PAGE BLANK (USPTO)

⑯ BUNDESREPUBLIK

DEUTSCHLAND



DEUTSCHES
PATENTAMT

⑯ Patentschrift

⑯ DE 196 36 167 C 1

⑮ Int. Cl. 8:

B 60 K 5/12

DE 196 36 167 C 1

⑯ Aktenzeichen: 196 36 167.2-22
⑯ Anmeldetag: 8. 9. 98
⑯ Offenlegungstag: —
⑯ Veröffentlichungstag der Patenterteilung: 29. 1. 98

Innerhalb von 3 Monaten nach Veröffentlichung der Erteilung kann Einspruch erhoben werden

⑯ Patentinhaber:

Go, Giok Djien, Dr.-Ing., 65510 Idstein, DE

⑯ Erfinder:

gleich Patentinhaber

⑯ Für die Beurteilung der Patentfähigkeit in Betracht gezogene Druckschriften:

DE 44 05 904 C1
DE 43 13 785 C2
DE 40 40 979 C2
DE 38 11 427 C2
DE 33 01 708 C2
DE 22 48 077 C2
DE 19 61 598 C1
DE 43 42 038 A1
DE 43 35 043 A1
DE 43 28 398 A1
DE 42 24 489 A1
DE 38 26 958 A1
US 54 92 193 C1

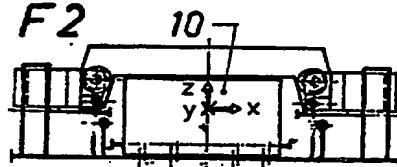
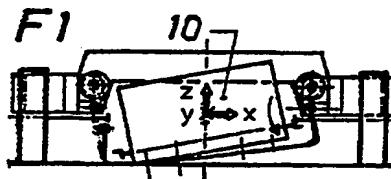
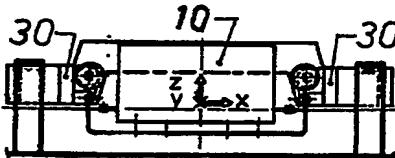
DE-Z.: »Aggregatlagerung« vom 30.11.91, AUDI-AG;

⑯ Frontcrashbedingte Aggregatstrennung bei PKW und LKW

⑯ Bei Frontaufprall ist Aggregatsverlagerung aus dem Stand der Technik unbrauchbar. Ausgenommen ist DE-4328396 (US-5492193). Wegen der Unbrauchbarkeit der herkömmlichen Aggregate bedarf es äußerst kostspieliger Investition zur Realisierung des verlagerungsspezifischen Aggregates und einer neuen Generation von Motoren und Getrieben. Unabhängig von der Antriebsart und Einbaurichtung jedes Motors trennt sich immer das Aggregat 10 von einem nach F1 oder beiden Längsträgern 30 nach F2 bei beliebigem Frontaufprall. Da die Längsträger der kinetischen Energie des Aggregates nicht mehr ausgesetzt sind, können sie entweder bei gleicher Dimensionierung mehr Frontaufprallenergie absorbieren oder weniger steif und leichter ausgelegt werden.

Absorbiert wird

- kleine Frontaufprallenergie durch äußerst kostengünstige, leicht austauschbare Deformationselemente im Vorbaubereich ohne Deformation der Längsträger und ohne Aggregatstrennung.
- dagegen große Frontaufprallenergie durch Vielzahl von Deformationselementen bei Aggregatstrennung. Durch Steckverbindung der Strangpreßprofile, vorzugsweise aus Leichtmetall, ineinander zur Bildung eines Längsträgers ist die Leichtbauweise in Verbindung mit der Aggregatstrennung und Energieabsorption realisierbar.



DE 196 36 167 C 1

Beschreibung

Frontcrashbedingte Aggregatstrennung bei PKW und LKW

5 Unter dem Oberbegriff bezieht sich die Erfindung auf Erhöhung des Insassenschutzes bei einem beliebigen Frontaufprall bzw. Frontcrash nach erfindungsgemäßen Merkmalen des Anspruches 1 unter Bezugnahme der Fig. 1–3. Zwecks Vereinfachung der Formulierung werden folgende Begriffe für die exakten Bezeichnungen eingeführt:

10	Begriff:	exakte Bezeichnung:
	"Aggregat 10"	Antriebsaggregat, -block, oder -einheit umfaßt einen Motor 10.1 und ein Getriebe 10.2 und ein Getriebe 10.2 in Fig. 5 bis 8
15	"Deformationselement" zur Energieabsorption "Materialausnutzungsgrad"	energieabsorbierendes Element zwecks Umwandlung einer Aufprallenergie in Verformungsarbeit Verhältnis der Energieabsorption eines deformierbaren Elementes zu Eigengewicht
20	"trennen" eines Lagers bzw. "Lagertrennung"	Trennung der Verbindung eines Lagers von dem zugehörigen Element des Längsträgers infolge des Bruches jenes Lagers, des Elementes, Hilfsrahmens, der Lagerwelle oder Herausziehens der Lagerwelle aus jenem Lager.
25	"Krafteinleitung" "Zwangsverschiebung"	Einleitung der Stoßkraft F bzw. Frontaufprallenergie Gemäß dem Begriff "Zwangsvorformung" nach Techn. Mechanik ist die Verschiebung der Verbindungsteile durch Verschiebung der Kolbenstange erzwungen.
	"Bodenträger" einer Bodengruppe "Halteprofil"	Längsträger 30, 30a bis 30c, Querträger 31, Schweller 34 oder Tunnel 58 Zwecks Steckverbindung besteht Halteprofil oder -loch aus Profil, Loch, Ausnehmung, Steg und/oder Rippe.
30	"Sollbruchstelle"	Aussparung, Loch, Längsloch, Ausnehmung, Sicke oder Riß an einem Element, das nach Überschreitung des Schwellwertes gebrochen ist.

35 Gemäß DE 40 40 979 C2 in Fig. 5 erfolgt die Kraftleitung beim mittigen Frontaufprall über die vordere Stoßstange 50 in die deformierbaren, vorderen Längsträger 30 und deformierbaren Verbindungsträger 30.9 unter Zuhilfenahme der an den A-Säulen 52 drehbar gelagerten, steifen Lenker 51. Währenddessen wird das Aggregat 10 unterhalb der Fahrgastzelle verlagert. Nachgewiesen ist die Überbeanspruchung der A-Säulen sowohl durch drei Belastungsfälle in der überarbeiteten DE 43 42 038 A1 als auch durch das Knicken als auch durch das Beulen des Daches 17 in der Praxis. Mit den erfindungsgemäßen Gegenmaßnahmen beschäftigt sich DE 1 95 43 706 oder PCT/DE 96/02 120. Zweifel an der Brauchbarkeit beim Frontaufprall ist berechtigt. Den Motorschwingungen nach Übertragung in die Fahrgastzelle sind die Insassen ausgeliefert.

Als Sollbruchstellen sind die Schweißstellen der beiden Lenker 53 des Lagers 54 des Aggregates 10 an dem Tunnel 58 gemäß DE 22 46 077 C2 in Fig. 6 fest angebracht. Nach Überschreitung des Schwellwertes infolge des Eindringens des Aggregates beim mittigen Frontaufprall tritt Bruch ein, wonach das Ende des Aggregates mittels beider Lenker 53 mit dem Tunnel 58 drehbar verbunden ist. Bei zunehmender Stoßkraft gleitet der Motor entlang der steifen Trennwand 55 zur Verlagerung des Aggregates unterhalb der Fahrgastzelle.

Als Verbesserung gegenüber DE 22 46 077 C2 erfolgt die Aggregatsverlagerung gemäß DE 33 01 708 C2 und DE 44 05 904 C1 in Verbindung mit Energieabsorption mittels eines hinter dem Aggregat an dem Tunnel montierten Deformationselementes.

Als Verbesserung gegenüber DE 33 01 708 C2 richtet eine Fangvorrichtung gemäß DE 44 05 904 C1 die Aggregatsverlagerung während eines mittigen Frontaufpralles nach unten. Da bei einem Frontcrash die Belastungslinie der Stoßkraft F zur Mittellinie des Fahrzeugs sowohl versetzt als auch winklig ist, stellen alle diese Aggregatsverlagerungen die Brauchbarkeit in Frage.

Gemäß DE 43 26 396 A1 oder US Pat. Nr. 54 92 193 in Fig. 7 ist ein quer eingebauter, um 30° nach vorne geneigter Motor von den beiden Hilfsrahmen 65 über vier Motorlager 61, 62 elastisch abgestützt. Diese Hilfsrahmen sind mit den zugehörigen Längsträgern 30 an den vorderen Lagern (Lagerstellen) 63 fest und an den hinteren Lagern 64 als Sollbruchstellen verbunden. Infolge des Bruches dieser hinteren Lager und/oder der vorderen Motorlager 61 nach Überschreitung des Schwellwertes gleitet das Aggregat 10 entlang der steifen Trennwand 55 zur Verlagerung unterhalb der Fahrgastzelle.

Gemäß DE 1 96 15 985 C1 wird ein Längsträger in $n+1$ Elemente bzw. Knautschzonen in Fig. 17 unterteilt. Aus Fig. 7 sind das vordere Element Z_v des Lagers 63 und das hintere Z_h des Lagers 64 ersichtlich. Die Schwierigkeit zur Ermittlung des Zeitpunktes des Bruches und der Bruchstellen beider hinteren Elemente Z_h gründet sich auf Elemente, welche vor dem ungebrochenen Element Z_h liegen, aber der Deformation bereits unterliegen.

65 Verständlicherweise ist die Vorausberechnung des Bruches beider vorderen Elemente Z_h entscheidend einfacher. Hierauf gründet sich das Merkmal der Neuerfindung. Entscheidende Nachteile weist ferner diese Erfindung auf, daß

- eine steife, dementsprechend schwere Trennwand 55 benötigt wird und
- Motor und Getriebe neu konzipiert werden müssen.

Siehe Maßnahmen gegen diese Nachteile und erfindungsgemäße Verbesserung gegenüber dieser Erfindung in Abs. I, II, IV bis VIII. 5

DE 38 11 427 C2 beschreibt die Steck-, Klebverbindung und Vernieten der Halteteile miteinander zu einem Verbundteil. DE 196 15 985 C1 oder PCT/DE 97/00 715 beschreibt

- die Steck- und Klebverbindung der aus Strangpreßprofilen hergestellten Halteteile gemäß DE 43 35 043 A1 zur Bildung eines Schwellers oder Querträger und
- den vorderen Längsträger gemäß DE 42 24 489 A1 als Strangpreßprofil mit gleicher Elementsteifigkeit in Längsrichtung sowie das unterhalb der Fahrgastzelle untergebrachte Deformationselement 1. 10

Beim linksseitigen Frontaufprall trennt sich das Aggregat von einem deformierbaren, linken, vorderen Längsträger durch das Verschwenken des Motors um dessen Hochachse in Drehrichtung gegen Uhrzeigerrichtung zur Vermehrung der Energieabsorption durch die Verformungsarbeiten jenes Längsträgers, eines am Motor befestigten Deformationselementes und die Arbeit zum Verschwenken des Aggregates gemäß DE 43 13 785 C2. Somit lässt sich die Leichtbauweise realisieren. 15

Nach einem bestandenen Offset-Frontaufpralltest endet dagegen

- ein rechtsseitiger Offset-Frontaufprall z. B. gegen einen steifen Brückensperrriegel oder
- ein mittiger Frontaufprall,

mit Verletzungen, da die Erfindung die Rotation des Motors um seine Hochachse in Uhrzeigerrichtung nicht zulässt. 20

Der Erfindung für frontcrashbedingte Aggregatstrennung in Abhängigkeit von dem Verformungsverhalten der Längsträger liegt mithin die Aufgabe zugrunde,

- jedes Aggregat 10 in beliebiger Einbaukonstellation von mindestens einem Längsträger bei beliebigem Frontaufprall zu trennen und
- das Crashverhalten der Längsträger zu optimieren. 30

Die erfindungsgemäße Lösung dieser Aufgabe besteht in den Merkmalen des Patentanspruches 1. Die Unteransprüche beschreiben vorteilhafte Ausbildungen der Erfindung. Jene Lösung und Ausbildungen setzen sich aus folgenden Lösungsansätzen zusammen: 35

- die voneinander unabhängig wirkenden Kolbenvorrichtungen im Vorbaubereich zwecks
 - voneinander unabhängige Trennung der Lager von einem oder beiden Längsträgern und
 - voneinander unabhängige Verformung ihrer Deformationselemente 1, 1a, 1b und deformierbaren Längsträger vor allem bei beliebigem Frontaufprall,
- platzsparende Bauweise für ein Paar Kolbenvorrichtungen,
- Längsträger 30a bis 30c aus mindestens einem Strangpreßprofil, vorzugsweise aus Leichtmetall, mit Anbringungsmöglichkeiten für Lager und Lenkerlager zu konzipieren,
- ein kontrollierbares Verformungsverhalten des deformierbaren Längsträgers zwecks Bestimmung der Schritte zum Freisetzen der Aufprallenergie im Sinne der Materialausnutzung während des Faltenbeulens 45 zu definieren, und
- Aggregat 10 nach der Trennung und Verlagerung mittels eines Fangteiles lose zu halten.

Gegenüber dem Stand der Technik bieten die erfindungsgemäßen Merkmale folgende Vorteile:

I. Unabhängig von der Antriebsart und Einbaurichtung eines neuen oder herkömmlichen Motors trennt sich immer das Aggregat von mindestens einem Längsträger bei beliebigem Frontaufprall, auch bei der 2. Stufe des ab Okt. 98 geltenden EU-Frontcrashtests eines Fahrzeuges auf 55 km/h gegen eine mit 40% verformbare Barriere. Dagegen stellen alle herkömmlichen Aggregatsverlagerungen die Brauchbarkeit in Frage. Ausgenommen ist DE 43 26 396 A1 (US Pat. Nr. 54 92 193), welche leider folgende Nachteile aufweist:

— Wegen des Gleitens des Aggregates entlang der Trennwand 55 nach unten lässt sich herkömmlicher Motor wie Reihenmotor in Längsrichtung weder einbauen noch verlagern. Voraussetzung für die Anwendbarkeit der DE 43 26 396 A1 ist eine immense oder kostspielige Investition in Forschung und Entwicklung zur Realisierung solches Aggregates und einer neuen Generation von Motoren und Getrieben als Ersatz für die herkömmlichen.

— Reicht die Absorption kleiner Energie, z. B. beim Aufprall gegen Mauer, durch die Stoßstange nicht aus, dann verformen sich durch die Restenergie die mit der geringsten Steifigkeit als Bruchstellen versehenen Hinterlager 64. Durch einen Verzug beider Hilfsrahmen 65 wird der Betrieb eines Frontantriebs erheblich gestört. Eine teure Reparatur ist fällig. Vgl. mit Gegenmaßnahme in Abs. V.

II. Im Gegensatz zu der Aggregatsverlagerung sind die Längsträger 30, 30a bis 30c nach der Aggregatstrennung in Fig. 2, 3, 9 der kinetischen Energie des Aggregates nicht mehr ausgesetzt. Damit können sie entweder bei gleicher Dimensionierung mehr Frontaufprallenergie absorbieren oder weniger steif und leichter ausgelegt werden. Durch die Steckverbindung der Strangpreßprofile, vorzugsweise aus Leichtme-

tall, ineinander zur Bildung eines Längsträgers ist die Leichtbauweise in Verbindung mit der Aggregatstrennung und Energieabsorption realisierbar.

III. Im Falle $v_1 < v_2$ in Fig. 2, 8–12 nach der Trennung des vorderen Lagers und nach Verschiebung der Kolbenstange um v_2 bei Frontaufprall wird das hintere Lager von dem zugehörigen Längsträger getrennt, zwecks einer unvollständigen Aggregatstrennung durch die Schwenkung des Aggregates 10 um die gemeinsame y_2 - oder y_2 -Achse beider Lager des anderen Längsträgers.

Bei mittigem Frontaufprall erfolgt eine vollständige Trennung aller Lager von beiden Längsträgern durch die Verschiebung beider Kolbenstangen.

IV. Im Falle $v_1 = v_2$ in Fig. 8–12, 19–23 nach Verschiebung der Kolbenstange um v_2 erfolgt eine gleichzeitige und vollständige Trennung

- beider Lager von ihrem Längsträger bei Frontaufprall nach Anspruch 2 oder
- aller Lager von beiden Längsträgern unter Zuhilfenahme mindestens eines Querträgers 24, 25 in Fig. 19 bei beliebigem Frontaufprall nach Anspruch 3.

V. Kleine Frontaufprallenergie, z. B. beim Einparken durch Aufprall gegen Mauer oder bei der Festsetzung der Schadenfall-Klasse wie Voll- und Teilkasko, wird durch mindestens ein Deformationselement 1a, 1b im Vorbaubereich in Fig. 4, 13, 18 ausschließlich absorbiert, unter der Bedingung, daß

- die Längsträger und Deformationselemente 1 weder verformt und
- die Lagerwellen noch herausgezogen werden.

Realisierbar ist diese freie Verschiebung jeder Kolbenstange bis zu v_0 durch Nachbearbeitung von zwei gegenüberliegenden Längslöchern in Fig. 22, 23 an dem Kolben 1.4. Verbindungsteil 8, 9, 9b bis 9d und/oder der Kolbenstange 5. Beispielsweise können entweder zwei Verbindungsteile 8, 9 und der Kolben 1.4 oder beide Verbindungsteile 8, 9d mit Längslöchern versehen sein. Als ein einstückiges Verbindungsteil 9d zwecks Vereinfachung der Montage lassen sich das Verbindungsteil 9b und der Kolben 1.4 anfertigen. Durch einfache Demontage und Montage des Aufpralltopfes ist Zeit- und Kostenaufwand für das Austauschen gering, geringer als DE 33 01 708 C2 oder DE 44 05 904 C.

VI. Die Energieabsorption durch mindestens einen Längsträger in Verbindung mit mindestens einem Deformationselement 1, 1a, 1b in Fig. 4, 13, 18 bei Aggregatstrennung ist entscheidend größer als die der DE 33 01 708 C2 oder DE 44 05 904 C1.

VII. Bei einem beliebigen Frontaufprall minimiert die erfundungsgemäße Aggregatstrennung in Verbindung mit der Energieabsorption durch Vielzahl von Deformationselementen die Verletzungsrisiken sowie -schwere.

VIII. Kostengünstige Strangpreßprofile, vorzugsweise aus Leichtmetall, für Längsträger 30a bis 30c sparen Gewicht und besitzen ein kontrollierbares Verformungsverhalten zur Optimierung des Materialausnutzungsgrades gemäß DE 196 15 985 C1.

IX. Nach der Aggregatstrennung verlagert sich das auf der Straße liegende Aggregat aufgrund der eigenen kinetischen Energie nach hinten, ggf. unterhalb der Fahrgastzelle, falls die Bodenfreiheit groß genug ausgelegt ist. Zur Sicherheit der hinterherfahrenden Fahrzeuge wird es von mindestens einem Fangteil lose gehalten. Falls die Fangteile an den Verbindungsteilen bzw. dem Verbindungsträger befestigt sind, führt die Zwangsverschiebung zu weiterer Aggregatsverlagerung aus.

Bekannt sind die Schmierung, Abdichtung des Lagers gegen Schmutz und Regenwasser sowie Geräuschdämpfung gegen Übertragung der Schwingung in die Fahrgastzelle durch Einbau der geräuschdämpfenden Materialien im Lager eines Querlenkers für Rad, welche nicht der Gegenstand der Erfindung sind, somit zwecks Übersicht weder beschrieben noch gezeigt werden.

Folgende Zeichnungen zeigen Ausführungsformen der Aggregatstrennung unter Berücksichtigung des xyz-Koordinatensystems:

Fig. 1 eine schematische Vorderansicht der 1. Ausführungsform der Aggregatstrennung eines Fahrzeugs mit zwei Kolbenvorrichtungen in y_1 - und y_1 -Achsen und einem für Frontantrieb ausgelegten, querliegenden Aggregat, das von zwei Hilfsrahmen über die Motorlager elastisch getragen ist und diese Hilfsrahmen an den Lagern der beiden Längsträger in y_2 - und y_2 -Achsen drehbar gelagert sind.

Fig. 2 eine schematische Vorderansicht der 1. Ausführungsform nach einseitiger Lagertrennung bei einem Frontaufprall, wonach sich das Aggregat um die y_2 -Achse bis zur Straße schwenkt.

Fig. 3 eine schematische Vorderansicht der 1. Ausführungsform nach beidseitiger und vollständiger Lagertrennung bei einem Frontaufprall, wonach das Aggregat auf die Straße herunterfällt.

Fig. 4 einen Schnitt der 1. Ausführungsform mit einem leicht austauschbaren Deformationselement und den mit Sollbruchstellen "b" versehenen Hilfsrahmen entlang der Linie I-I in Fig. 1.

Fig. 5 einen Längsschnitt eines längsliegenden Aggregates für Frontantrieb zur Aggregatsverlagerung gemäß DE 40 40 979 C2.

Fig. 6 einen Längsschnitt eines längsliegenden Aggregates für Hinterradantrieb zur Aggregatsverlagerung gemäß DE 22 46 077 C2.

Fig. 7 einen Längsschnitt eines querliegenden Aggregats, dessen Verlagerung gemäß DE 43 26 396 A1 nach Frontaufprall eingetreten ist.

Fig. 8 eine schematische, perspektivische Ansicht der 2. Ausführungsform einer Strukturhälfte eines Fahrzeugs mit einem längsliegenden Aggregat für Hinterradantrieb und einer Kolbenvorrichtung in y_1 -Achse und den beiden Lagern in der gemeinsamen y_2 -Achse.

Fig. 9 eine schematische, perspektivische Ansicht der 2. Ausführungsform in Fig. 8 ohne Aggregat.

Fig. 10 einen Schnitt der 2. Ausführungsform mit verschiedenartigen Fangteilen, einem Verbindungsteil und einer mit Sollbruchstelle "b" versehenen, hinteren Lagerwelle entlang der Linie II-II in Fig. 9.

Fig. 11 einen Schnitt der 3. Ausführungsform mit einer mit Sollbruchstelle "b" versehenen, vorderen Lagerwelle, die mit der hinteren Lagerwelle mittels eines Verbindungsteiles in Verbindung steht.

Fig. 12 einen Schnitt der 4. Ausführungsform mit einem einzigen Hilfsrahmen und einem steifen Verbindungs teil, welches mit der Kolbenstange und der hinteren Lagerwelle form- und kraftschlüssig verbunden ist.

Fig. 13 einen Schnitt der 5. Ausführungsform nach Erweiterung der 4. Ausführungsform durch Einsatz eines Deformationselementes 1.

Fig. 14 eine Vorderansicht der 6. Ausführungsform der Aggregatstrennung, wobei der Längsträger, die Lager (Lagergehäuse) und Lenkerlager (Gehäuse) aus Strangpreßprofilen zu einem Deformationselement mit Anbringungsmöglichkeiten in y_1 -, y_2 - und y_3 -Achsen ineinander gesteckt sind.

Fig. 15 einen Schnitt der 7. Ausführungsform der Aggregatstrennung, deren Längsträger, hinteres Lager und hinteres Lenkerlager aus Strangpreßprofilen zu einem Deformationselement mit Anbringungsmöglichkeiten in y_1 -, y_2 - und y_4 -Achsen ineinander gesteckt sind.

Fig. 16 eine Vorderansicht der 8. Ausführungsform der Aggregatstrennung, deren Längsträger und gemeinsame Lager aus Strangpreßprofilen zu einem Deformationselement mit Anbringungsmöglichkeiten in y_1 -, y_5 -, y_6 -, y_7 und y_8 -Achsen ineinander gesteckt sind.

Fig. 17 eine schematische, perspektivische Ansicht der Kolbenvorrichtung. Unterteilung des Längsträgers in $n+1$ Elemente. Montage des Längsträgers an dem Querträger und Steckverbindung der Strangpreßprofile ineinander in der 6. Ausführungsform aus Fig. 14.

Fig. 18 eine schematische, perspektivische Ansicht der 8. Ausführungsform mit einem leicht austauschbaren Deformationselement in Steckverbindung mit dem Längsträger als Strangpreßprofil.

Fig. 19 eine schematische, perspektivische Ansicht der 9. Ausführungsform mit den gegenüberliegenden Verbindungsteilen und zwei Querträgern zur gleichzeitigen Trennung aller Lager von den beiden Längsträgern.

Fig. 20 einen Schnitt der 10. Ausführungsform mit zwei Verbindungsteilen zur gleichzeitigen Trennung der beiden Lager von einem Längsträger, dessen vorderes Verbindungsteil mit Einstellvorrichtung ausgestattet ist.

Fig. 21 einen Schnitt der 11. Ausführungsform mit einem hinteren Verbindungsteil, welches mit Einstellvorrichtung ausgestattet ist.

Fig. 22 einen Schnitt des vorderen Verbindungsteiles mit Einstellvorrichtung entlang der Linie III-III in Fig. 20.

Fig. 23 eine Seitenansicht der Fig. 22 gemäß Pfeil IV.

Im allgemeinen gelten die erfundungsgemäßen Merkmale für Aggregatstrennung jedes Fahrzeuges mit einem in beliebiger Richtung eingebauter Motor und einer beliebigen Antriebsart wie

- mit Frontantrieb eines querliegenden Motors bzw. Aggregates in Fig. 1—4.
- mit Hinterradantrieb eines längsliegenden Motors in Fig. 8 und
- mit Frontantrieb eines längsliegenden Motors in Fig. 5, ähnlich wie Fig. 8 ohne Antriebsstrang 59 für > 35 Hinterräder.

Normalerweise sind die Achsen der beiden Längsträger mit der y-Achse parallel. Damit sind die y_1 -, y_2 -, y_3 -, y_4 - und y_1 -, y_2 -, y_3 -, y_4 -Achsen ebenso mit der y-Achse und zueinander parallel.

Der mit einer zylindrischen 5.3 oder konusförmigen Nabe 5.3a in Fig. 17 versehene Aufpralltopf 5.1, 5.1a, 5.1b einer Kolbenvorrichtung hat eine steife Platte in einer beliebigen Form wie runden in Fig. 1—4, 8—10, 19—20 oder rechteckigen in Fig. 17, welche über die Stoßstange 50 die Frontaufprallenergie unmittelbar oder mittelbar auf den Längsträger in Fig. 19 einleitet. Mit diesem Aufpralltopf ist die Kolbenstange 5 formschlüssig und mittels eines Sicherungsteiles 5.2 kraftschlüssig verbunden.

Gemäß DE 196 15 985 C1 und DE 38 26 958 A1 besitzen alle unmittelbar benachbarten Elemente eines Längsträgers in Längsrichtung ungleich große Steifigkeit, welche durch Sollbruchstellen in Fig. 17 und/oder Zusatzelemente 11, 11a—11b, 12, 12a—12c, 13, 15, 15b, 16, 16b, 18, 18.1, 18.2, 19, 20, 27, 30.7c in Fig. 4, 10—17 bestimmt ist.

Außerdem hat der der Fahrgastzelle abgekehrte Endbereich jedes Längsträgers mit Länge B in Fig. 8, 10, 17 als Element Z_{n+1} die größte Steifigkeit. Deshalb eignen sich dieser Endbereich, das Verbindungsteil (Verbindungsblock) 8, 9, 9b bis 9d, Verbindungsträger, der von Deformation nicht oder wenig gefährdeten Bodenträger wie Querträger 31, Schweller 34 und Tunnel 58 für die Befestigung des Fangteiles 7, 7a bis 7e, dessen anderes Ende am Aggregat befestigt ist, zum lösen Halten des Aggregates nach der Trennung.

Verwendbar für die Freigabe zur Verschiebung der Lagerwellen ist der mit Sollbruchstelle versehene Begrenzer 14, 14a in Fig. 12, 19, dessen erstes Ende am durch Verschiebung infolge der Frontaufprallenergie sich bewegenden, von Deformation wenig gefährdeten Bewegungsteil wie Verbindungsteil 8, 9, 9b bis 9d, Querträger 24—25, Endbereich der Kolbenstange oder Aggregat usw. und dessen anderes Ende an einem unbewegbaren Karosserieteil wie Querträger 31, Schweller 34 oder Tunnel 58 befestigt ist. Die gleiche Aufgabe dieses Begrenzers kann das Deformationselement 1, 1a, 1b durch eine Soll-Verschiebung, welche vorbestimmt ist, genauso übernehmen. Vgl. mit der Befestigung des Fangbandes an dem von Deformation gefährdeten Längsträger nach Anspruch 5 der DE 43 26 396 A1.

Außerdem eignet sich der Endbereich oder Querträger 31 für das Anbringen

- des Lagergehäuses 30.7, 30.7a bis 30.7c zur Führung einer Kolbenstange 5 in y_1 - und y_1 -Richtung und
- des Lagergehäuses des hinteren Lagers 12, 12a bis 12c, 13 in Fig. 1—4, 8—18, 20.

Von einem einzigen Lagergehäuse des Längsträgers lassen sich mehr als zwei Kolbenstangen gemäß DE 196 15 985 C1 führen, ebenso für die Aggregatstrennung beim Frontaufprall verwenden.

Der Querträger 31 dient zur

- Verbindung beider Längsträger, Versteifung der Fahrgastzelle und Endbereiche,
- Verlängerung der Lagergehäuse 30.7c der Kolbenstangen, der hinteren Lager sowie
- 5 — form- und kraftschlüssigen Verbindung der Führungsbüchsen oder -wellen 18, 18.2 und des Lagergehäuses 30.7 mit den Längsträgern 30a, 30b in Fig. 14—17 und
- Befestigung der Fangteile sowie Begrenzer.

Wegen des Fehlens von Sollbruchstellen, Führung und Merkmals zur Maximierung der Steifigkeit des 10 Endbereiches des Längsträgers aus Strangpreßprofil gemäß DE 42 24 489 A1 ist das Verformungsverhalten während der Deformation unkontrollierbar. Vgl. mit Gegenmaßnahmen der DE 196 15 985 C1. Das Merkmal gemäß DE 42 24 489 A1 zeigt keine Anbringungsmöglichkeit für Hilfsrahmen und Lenkerträger an Längsträgern. Als erfindungsgemäße Gegenmaßnahmen besitzt der Längsträger 30a bis 30c mit Länge L in Fig. 8, 10, 17

- 15 — ungleich große Steifigkeit der unmittelbar benachbarten Elemente nach Unterteilung in $n+1$ Elemente durch Aussparungen und/oder Zusatzelemente 11b, 12b, 12c, 13, 15, 15b, 16, 16b, 19, 20, 27,
- lose formschlüssige Verbindung seines Innenrohres bzw. Innenzyinders mit der Kolbenstange zwecks loser Führung,
- einen Endbereich mit der größten Steifigkeit durch Zusatzelemente 18, 18.1, 18.2, 12c, 13, 30.7c.
- 20 — Halteprofile für selbstfixierende Steckverbindung bzw. formschlüssige Verbindung mit den Lagern 11b, 12b, 12c, 13, Lenkerlagern 15, 15b, 16, 16b, Führungslagern 18, 12c, 13, Karosserie- und Aggregatteilen wie Kotflügel, Pumpen und
- formschlüssige Verbindung seines Innenzyinders mit dem Lagergehäuse 30.7c sowie mindestens eines Führungslagers 18.1, 12c, 13 mit der zugehörigen Führungsbuchse 18, 18.2 in Fig. 14—18.

25 Nach Steckverbindung sind die Teile durch Verschweißen (Punktschweißen), Verkleben, Verschrauben, Ver-nieten und/oder Einsticken mittels Halteteile 20.1 miteinander fest verbunden. Verwendbar sind Schrauben, Stifte, Nieten, Bolzen oder Kloben usw. für einsteckbare oder einschraubbare Halteteile 20.1 in die Löcher der in die Haltelöcher eingesteckten Führungsbüchsen 20 in Fig. 18. Nach Steckverbindung des vorderen Lenkerlag-30 gers 15 in die Halteprofile des Längsträgers 30a erfolgt eine kraftschlüssige Verbindung durch Verschweißen, Verschrauben oder Durchstechen der Sicherungsteile. Als Sollbruchstellen in Fig. 17 und als Lager 11c in Fig. 18 werden Aussparungen an den Längsträgern 30a, 30c nachgearbeitet. Beeinflußbar ist ferner die Steifigkeit des Strangpreßprofiles durch die Form, unterschiedliche Wanddicken und die Anzahl der Rippen z. B. 4 bei 30a in Fig. 10, 17 bei 30c1 sowie 4 bei 1b in Fig. 4, 18 bei 30a in Fig. 14, 15 und 3 bei 30b in Fig. 16.

35 Steckverbindung der Zusatzelemente 11b, 12b, 12c, 13, 15, 15b, 16, 16b mit den zugehörigen Elementen des Längsträgers

- verändert die Steifigkeiten dieser Elementen und
- bildet das vordere und hintere Lager sowie das vordere und hintere Lenkerlager des Rades.

40 Wie das hintere Lenkerlager 16b ist das vordere, nicht gezeigte Lenkerlager 15b aus steifem Blechteil. Stanzteil oder Schmiedeteil herstellbar. Die Löcher der Lenkerlager 15b, 16b in der x-z Ebene verdeutlichen die Anbringungsmöglichkeit für Lenkerende. Die vier Löcher des Lagers 13 in y_5 , y_6 , y_7 und y_8 -Achsen erlauben das Anbringen eines vorderen oder hinteren Lagers, eines vorderen oder hinteren Lenkerlagers des 45 Rades und formschlüssige Verbindung mit mindestens zwei Führungsbüchsen 18, 18.2 oder die Führung zusätzlicher Kolbenstangen z. B. für Aufnahme von einigen Deformationselementen 1a. Ein Lager 13 mit mehreren Löchern ist leicht herstellbar.

Durch Einsticken einer einzigen Führungsbuchse 18, deren Länge von B_1 auf B verlängert wird, wird der 50 hintere Lenker zwischen dem Führungslager 18.1 und nicht gezeichneten, hinteren Lenkerlager 16 auf die Achse der Führungsbuchse fixiert und gleichzeitig gesichert. Mindestens zwei Zusatzelemente 18, 18.2, 30.7c sind am Querträger 31 befestigt, zwecks Selbstfixierung und formschlüssiger Verbindung mit den Löchern folgendes Teiles durch Steckverbindung

- 55 — des Führungslagers 18.1 mit den doppelt U-förmigen Halteprofilen des Längsträgers 30a in Fig. 14, 17,
- des doppelt U-förmigen, hinteren Lagers 12c mit den doppelt U-förmigen Halteprofilen des Längsträgers 30a in Fig. 15 oder
- der beidseitigen U-Halteprofile des Lagers 13 mit zweiseitigen Haltestegen des Längsträgers 30b als Halteprofilen in Fig. 16.

60 Vorzugsweise werden die Führungsbüchsen 19, 20 in die Bohrungen des Abstützelementes 30c1 eingepreßt. Nach Einsticken mindestens zweier Halteprofile des für Energieabsorption vorgesehenen Deformationselementes 1b in die zugehörigen Führungsbüchsen 19, 20 des Abstützelementes 30c1 oder Endbereiches ist der Längsträger 30c gebildet. Durch formschlüssige Verbindung der Führungsbüchsen 19, 20 mit den zugehörigen Haltelöchern werden jene Elemente aufeinander und auf die y_1 , y_2 - und y_3 -Achsen fixiert. Werden mehrere Deformationselemente 1b mit gleicher Außenkontur und unterschiedlicher Steifigkeit durch ungleich große Elementlängen, unterschiedliche Wanddicken und/oder verschiedene Anzahl von Rippen angefertigt und ineinander gesteckt, so trägt das feste Anbringen an dem durch mehrere Rippen und/oder stärkere Wanddicken entscheidend steiferen Abstützelementes 30c1 zur Abstufung der Energieabsorption bei. Die Führungsbuchse 19

hat einen Außendurchmesser von D und Innendurchmesser von $d > D_i$ der Kolbenstange. Zur optimalen Energieabsorption durch Deformieren des Längsträgers 30a, 30c in Fig. 17, 18 während der Verschiebung der vom Lagergehäuse 30.7 geführten Kolbenstange werden die beiden Innenzylinder mit $D < D_a$ und $d < D_a$ durch die erfundungsgemäß konusförmige (kegelstumpf- oder torusförmige) Nabe 5.3a mit dem größten Durchmesser D_a aufgesprengt (aufgeweitet), währenddessen der Längsträger 30a unter Belastung des an der Stoßstange 50 fest angebrachten, steifen Aufpralltopfes 5.1b dem Faltenbeulen ausgesetzt ist. Es ist eine Hypothese für die Erhöhung des Materialausnutzungsgrades durch das Faltenbeulen und Aufsprenzen.

Unter Belastung des steifen Aufpralltopfes beim Frontaufprall wird das von der Kolbenstange geführte und gegen ein entscheidend steiferes Abstützelement wie Lagergehäuse 30.7 oder Querträger 31 abgestützte Deformationselement 1a in Fig. 4 deformiert. Herstellbar ist das Deformationselement 1, 1a aus wabenförmigen Absorptionsteilen, einem steifigkeitsveränderlichen, deformierbaren Längsträger oder Strangpreßprofil. Im Vorbau können zwei Paare Deformationselemente 1a und 1b zum Einsatz ebenso kommen.

Vervunden gemäß DE 196 15 985 C1 ist der Kolben 1.4 mit dem Endbereich der Kolbenstange formschlüssig, mittels eines aus Schraube und Mutter bestehenden Verbindungselementes 1.2 kraftschlüssig und mit der Aufnahme 1.1 des Deformationselementes 1 mittels Schrauben 1.3 in Fig. 13 kraftschlüssig.

Die gleichen Merkmale dieser vorderen Längsträger im Vorbaubereich können die hinteren Längsträger im Heckbereich aufweisen.

Am Element Z_1 , vorzugsweise Z_{n+1} mit Länge B in Fig. 17, ist das hintere Lager und am Element Z_v mit geringerer Steifigkeit das vordere Lager angeordnet, wobei $v < 1 \leq (n+1)$. Zweifellos ist der steife Tunnel 58 für das feste Anbringen der Lagergehäuse beider hinteren Lager ebenso geeignet. Selbst wenn die Trennung des hinteren Lagers nicht rechtzeitig eingetreten ist, wird das Aggregat von den beiden Längsträgern mit Sicherheit getrennt, als Folge des Bruches

- des mit Sollbruchstellen "b" versehenen, hinteren Hilfsrahmen 22 in Fig. 4.
- des Hilfsrahmens 22a mit den mit Sollbruchstellen versehenen, hinteren Lagergehäusen 22.1 in Fig. 10,
- der hinteren Motorlager 62 und/oder
- der mit Sollbruchstellen versehenen, hinteren Lagerwellen und

als Folge der Zusatzbeanspruchung durch Drehmoment nach Schwenken des Aggregates um den Schwerpunkt S , ggf. durch Stoßkraft F gegen das Aggregat. Von Bedeutung für den Bruch des Hilfsrahmens 22a mit Lagergehäusen 22.1 durch Drehmoment ist der Abstand c zwischen dem Lagergehäuse 22 und Querträger 31. Diese Merkmale zur Sicherung der Aggregatstrennung stellen eine eindeutige Verbesserung gegenüber der Aggregatsverlagerung mittels Sollbruchstellen Z_h gemäß DE 43 26 396 A1 in Fig. 7 dar.

Jedes Verbindungsteil 8, 9, 9b bis 9c besteht aus zwei Rohren zur form- und kraftschlüssigen Verbindung mit einer vorderen, oder hinteren Lagerwelle und der Kolbenstange, wobei die beiden Rohre durch zwei Verstärkungsrippen, ggf. mit Querrippe (nicht gezeigt) zur Erhöhung der Steifigkeit miteinander verbunden sind. Dagegen ist das preiswerteste, aber unpräzis wirkende Verbindungsteil 9a aus Seil, dessen Neigungswinkel in der Ebene $\alpha \leq 40^\circ$ in Fig. 10 durch Verlängerung der Kolbenstange und/oder Verkürzung des Abstandes der y_1 - und y_2 - bzw. y_1 - und y_2 -Achsen zwecks optimaler Krafteinleitung ist.

Die Trennung des vorderen Lagers nach Verschiebung um $v_1 \leq v_2$ erfolgt über

- Bruch (Deformation) des Elementes Z_v , woran das vordere Lager fest angebracht ist,
- Bruch des mit Sollbruchstellen "b" versehenen, vorderen Hilfsrahmens 21 in Fig. 4,
- Bruch des in Fig. 10 gestrichelt gezeichneten Lagers 11a samt Lagerwelle 4 nach Überschreitung des Schwellwertes.
- Herausziehen der mit dem front Lagergehäuse verschweißten Lagerwelle 4b aus dem Lager des Hilfsrahmens 21b infolge der Verschiebung des Längsträgers in Fig. 12.
- Herausziehen der mit Sollbruchstelle "b" versehenen Lagerwelle 4a aus dem Lager des Hilfsrahmens 21a infolge der Zwangsverschiebung des Seiles 8a, dessen anderes Ende am Stift 6.3 der hinteren Lagerwelle 6b in Fig. 11 befestigt ist, und/oder
- Herausziehen der Lagerwelle 4d aus dem Lager des Hilfsrahmens 21b infolge der Zwangsverschiebung des Verbindungsteiles 8 in Fig. 20.

Die Trennung des hinteren Lagers nach Verschiebung um v_2 erfolgt über

- Bruch des mit Sollbruchstellen "b" versehenen, hinteren Hilfsrahmens 22, 22a in Fig. 4, 10,
- Bruch der mit Sollbruchstelle "b" versehenen Lagerwelle 6a infolge der Zwangsverschiebung des Verbindungsteiles 9a in Fig. 10,
- Herausziehen der Lagerwelle 6b infolge der Zwangsverschiebung des Verbindungsteiles 9a nach Bruch und Herausziehen der Lagerwelle 4a aus dem vorderen Lager 21a in Fig. 11 und/oder
- Herausziehen der Lagerwelle 6, 6c, 6d aus dem Lager des Hilfsrahmens 21b, 22 infolge der Zwangsverschiebung des Verbindungsteiles 9, 9b bis 9d in Fig. 4, 12, 13, 19—21 nach Bruch eines mit Sollbruchstelle versehenen Begrenzers z. B. 14 in Fig. 12 oder nach Verschiebung des Deformationselementes 1, 1a, 1b um v_2 .

Zur Trennung des vorderen und hinteren Lagers von den zugehörigen Längsträgern sind die beiden Lagerwellen 4d, 6d mit der Kolbenstange 5 mittels zweier Verbindungsteile 8, 9 in Fig. 20 formschlüssig und mittels Teile der Einstellvorrichtung 8.1 bis 8.4, 9.1, 9.2 kraftschlüssig verbunden. Als Sicherungsteile der Einstellvorrich-

tung sind Schrauben, Stifte, Nieten, Bolzen oder Kloben usw. verwendbar. Allerdings ist eine Einstellvorrichtung zur Einhaltung der gleich großen Wege bzw. Verschiebungen beider Lagerwellen 4d, 6d um v_2 für die gleichzeitige und vollständige Lagertrennung vonnöten:

- 5 — wie in Fig. 20, 21. Durch Hinzufügen oder Entfernen einiger Distanzscheiben 6.1 lässt sich der Weg der hinteren Lagerwelle auf die erforderliche Verschiebung v_2 einstellen. Danach wird die Haltescheibe der Lagerwelle 6c mit dem Flansch des Verbindungsteiles 9c mittels Schrauben 6.2 verschraubt. An der Kolbenstange ist der Einbau dieser Einstellvorrichtung auch möglich.
- 10 — wie in Fig. 20, 22–23. Die Seitenlängen jedes Distanzstückes 8.4 differenzieren sich um $\Delta l = l_{n-1} - l_n$. Die zweimalige Verwendung führt zur Verringerung der Anzahl von Distanzstücken zwecks Erfüllen der Toleranzen oder Abdecken des Toleranzbereiches z. B. Δs . Nach Einstellung der gleich großen Wege auf Verschiebung v_2 durch die richtige Wahl derselben Seitenlänge zweier Distanzstücke bei Einlegen in die gegenüberliegenden Längslöcher des Verbindungsteiles 8, 9 ist ein Restabstand Δr verblieben. Ist dieser Restabstand im Toleranzbereich, wird die durch Löcher der Distanzstücke und Kolbenstange gesteckte Schraube 8.2 mit Mutter 8.3 verschraubt. Dank dem Außendurchmesser der runden Kolbenstange gleich großen Innendurchmesser wirkt sich das Paar Distanzstücke auf das runde Profil der Kolbenstange selbstzentrierend aus. An der vorderen und/oder hinteren Lagerwelle ist der Einbau dieser Einstellvorrichtung möglich.
- 15 — Durch Gleichsetzen $\delta r = v_0$ können die Restabstände beider Verbindungsteile 8, 9 nützlich gemacht werden, für freie Verschiebung jeder Kolbenstange bis v_0 (Abs. V), vorzugsweise bei Verwendung mindestens eines Querträgers 24, 25.

Ist ein Verbundelement aus den gegenüberliegenden Verbindungsteilen 9 und mindestens einem Querträger 24, 25, welcher jene Verbindungsteile miteinander verbindet, so werden alle Lager von beiden Längsträgern bei beliebigem Frontaufprall in Fig. 19, 20 oder 19, 21 gleichzeitig und vollständig getrennt, durch die gemeinsame Verschiebung beider Kolbenstangen samt Verbundelement bei Bruch eines mit Sollbruchstelle versehenen, einzigen Begrenzer 14 a bei Verschiebung um v_2 . Der Einsatz eines anderen Begrenzers ist möglich. Bedingt durch den Platzbedarf für das Getriebe 10.2 eines längsliegenden Aggregates für Hinterradantrieb in Fig. 8 oder Frontantrieb ohne Antriebsstrang 59 müssen die Einbautoleranzen δ zwischen dem oberen Querträger 24 und Getriebe sowie u zwischen dem unteren Querträger 25 und Getriebe in Fig. 19 berücksichtigt werden. Dagegen unterliegen die Querträger für die Trennung eines querliegenden, für Frontantrieb ausgelegten Aggregates in Fig. 1–4 keiner baulichen Einschränkung.

Patentansprüche

- 35 1. Frontcrashbedingte Aggregatstrennung bei PKW und LKW mit mindestens zwei deformierbaren, vorderen Längsträgern zur Erhöhung des Insannenschutzes bei einem beliebigen Frontaufprall, gekennzeichnet durch Kombination folgender Merkmale:
 - 40 a) mindestens ein Hilfsrahmen 21, 21a, 21b, 22, 22a, wovon ein Aggregat 10 über die Motorlager 61, 62 elastisch getragen ist, an den vorderen und hinteren Lagern 11, 11a bis 11c, 12, 12a bis 12c, 13 der beiden Längsträger 30, 30a bis 30c mittels der Lagerwellen 4, 4a bis 4d, 6, 6a bis 6d in den gemeinsamen y_1 - und y_2 -Achsen drehbar gelagert ist;
 - 45 b) das deformierbare Element Z_v , woran das vordere Lager fest angebracht ist, geringere Steifigkeit als das von Deformation wenig oder nicht gefährdete Element, woran das hintere Lager fest angebracht ist, aufweist;
 - 50 c) mindestens ein Lagergehäuse 30.7, 30.7a bis 30.7c zur Führung einer Kolbenstange 5 in y_1 - oder y_1 -Richtung während der Verformung an oder in dem mit größter Steifigkeit ausgelegten, der Fahrgastzelle abgekehrten Endbereich jedes Längsträgers angeordnet ist; und
 - 55 d) an jeder Kolbenstange ein Aufpralltopf 5.1, 5.1a, 5.1b samt Nabe 5.3, 5.3a und Verbindungsteil 9, 9a bis 9d befestigt ist, welches mit einer Lagerwelle 6, 6a bis 6d des hinteren Lagers verbunden ist; wobei nach Überschreitung mindestens eines Schwellwertes folgendes Begrenzer durch Bruch des Begrenzers 14, 14a, Elementes Z_v , Hilfsrahmen 21 oder Lagers 11a oder Herausziehen der vorderen Lagerwelle 4a, 4b, 4d aus dem Lager des Hilfsrahmens 21a, 21b
 - 60 e) das zugehörige, vordere Lager von dem Längsträger getrennt wird und
 - 65 f) infolge der Krafteinleitung in den Aufpralltopf die Lagerwelle aus dem zugehörigen, hinteren Lager durch Verschiebung bzw. Bewegung der Kolbenstange herausgezogen wird und/oder Bruch des Hilfsrahmens 22, 22a eintritt,
- mit der Folge der Energieabsorption durch mindestens einen Längsträger und
 - der Schwenkung des Aggregates 10 um die gemeinsame y_2 - oder y_2 -Achse der von dem anderen Längsträger noch nicht getrennten Lager oder
 - des Herunterfallens auf die Straße nach Trennung aller Lager.
- 2. Frontcrashbedingte Aggregatstrennung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß
 - a) jede Kolbenstange mit der vorderen und hinteren Lagerwelle durch zwei Verbindungsteile 8, 9, 9b bis 9d verbunden ist.
 - b) wovon mindestens eines mit einer Einstellvorrichtung zur Einstellung der gleich großen Wege der vorderen und hinteren Lagerwelle auf Verschiebung v_2 in y_2 - oder y_2 -Richtung ausgestattet ist, wobei nach Bruch mindestens eines Begrenzers infolge der Überschreitung des Schwellwertes und nach

Verschiebung der Kolbenstange um v₂

- die beiden Lager von dem zugehörigen Längsträger durch Herausziehen jener Lagerwellen trennbar sind und
- die Frontaufprallenergie durch jenen Längsträger absorbiert wird.

3. Frontcrashbedingte Aggregatstrennung nach mindestens einem der vorgenannten Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß

- a) ein Verbundelement aus zwei gegenüberliegenden Verbindungsteilen 9, 9b bis 9d und mindestens einem Querträger 24, 25 gebildet ist.

- b) welcher jene Verbindungsteile miteinander verbindet.

wobei nach Bruch mindestens eines Begrenzers infolge der Überschreitung des Schwellwertes und nach gemeinsamer Verschiebung der Kolbenstangen samt Verbundelement um v₂

- alle Lager von den beiden Längsträgern durch Herausziehen aller Lagerwellen trennbar sind und
- die Frontaufprallenergie durch mindestens einen Längsträger absorbiert wird.

4. Frontcrashbedingte Aggregatstrennung mit Deformationselementen 1, 1a, 1b nach mindestens einem der vorgenannten Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß ein Längsträger 30a bis 30c aus mindestens einem Strangpreßprofil 30a, 30b, 1b, 30c1 mit Halteprofilen herstellbar ist.

5. Frontcrashbedingte Aggregatstrennung nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, daß die Halteprofile des Längsträgers für Steckverbindung mit Strangpreßprofilen, Zusatzelementen, Lagern, Lenkerlagern, Führungslagern, Führungsbüchsen, Lagergehäusen, Karosserieteilen und/oder Aggregatsteilen vorgesehen sind.

6. Frontcrashbedingte Aggregatstrennung nach mindestens einem der Ansprüche 4 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß eine Anzahl der Strangpreßprofile, welche als Deformationselemente 1b zum Einsatz kommen, in Steckverbindung miteinander ungleich große Steifigkeit der unmittelbar benachbarten Elemente aufweist.

7. Frontcrashbedingte Aggregatstrennung nach mindestens einem der vorgenannten Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß das Deformationselement 1a, 1b von der Kolbenstange lose geführt ist.

8. Frontcrashbedingte Aggregatstrennung nach mindestens einem der vorgenannten Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß das Deformationselement 1a, 1b sich gegen ein entscheidend steiferes Element wie Abstützelement 30c1, Endbereich des Längsträgers oder Lagergehäuse 30.7 während der Energieabsorption abstützt.

9. Frontcrashbedingte Aggregatstrennung nach mindestens einem der Ansprüche 4 bis 8, dadurch gekennzeichnet, daß die Strangpreßprofile des Längsträgers durch

- Einstecken der Führungsbüchsen 19, 20 in die zugehörigen Halteprofile miteinander und/oder
- Steckverbindung mit Zusatzelementen 11, 11a—11b, 12, 12a—12c, 13, 15, 15b, 16, 16b, 18, 18.1, 18.2, 19, 20, 27, 30.7c

formschlüssig verbunden sind.

10. Frontcrashbedingte Aggregatstrennung nach mindestens einem der Ansprüche 6 bis 9, dadurch gekennzeichnet, daß die Strangpreßprofile des Längsträgers miteinander und/oder mit Zusatzelementen durch Verschweißen, Verkleben, Vernieten, Verschrauben und/oder Einstecken der Halteteile 20.1 kraftschlüssig verbunden sind.

11. Frontcrashbedingte Aggregatstrennung nach mindestens einem der Ansprüche 4 bis 10, dadurch gekennzeichnet, daß das Zusatzelement 11b, 12b, 12c, 13, 15, 15b, 16, 16b, 18.1 mindestens ein Halteprofil und mindestens ein Loch zur Aufnahme eines Teiles besitzt.

12. Frontcrashbedingte Aggregatstrennung nach mindestens einem der Ansprüche 4 bis 11, gekennzeichnet durch Aussparungen am Längsträger 30c zur Bildung eines Lagers 11c und/oder Lenkerlagers 16.

13. Frontcrashbedingte Aggregatstrennung nach mindestens einem der Ansprüche 4 bis 12, dadurch gekennzeichnet, daß die Steifigkeit des Längsträgers in Längsrichtung von Wanddicken, Form, Anzahl der Rippen, Aussparungen, Zusatzelementen und/oder Steckverbindung mit mindestens einem Teil abhängig ist.

14. Frontcrashbedingte Aggregatstrennung nach mindestens einem der vorgenannten Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß das Lagergehäuse 30.7c

- für Führung der Kolbenstange und formschlüssige Verbindung mit dem Endbereich des Längsträgers 30a, 30b vorgesehen und
- am Querträger 31 fest angebracht ist.

15. Frontcrashbedingte Aggregatstrennung nach mindestens einem der vorgenannten Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Führungsbüchse 18, 18.2 am Querträger 31 fest angebracht ist.

16. Frontcrashbedingte Aggregatstrennung nach mindestens einem der Ansprüche 4 bis 15, dadurch gekennzeichnet, daß ein Längsträger 30a bis 30c mit gleichem Außenprofil besteht aus:

- mindestens einem mit dem Außenprofil durch Rippen in Längsrichtung verbundenen Innenrohr (Innenzylinder) in lose formschlüssiger Verbindung mit der Kolbenstange;

- einem Endbereich in Steckverbindung oder formschlüssiger Verbindung dessen Innenrohres mit dem Lagergehäuse 30.7c und mindestens eines dessen Führungslager 18.1, 12c, 13 mit der Führungsbüchse 18, 18.2;

- einem Innenrohr des Lagergehäuses 30.7c zur Führung der Kolbenstange und/oder

- Halteprofilen für Steckverbindung mit dem vorderen und hinteren Lager 11b, 12b, 12c, 13, mit dem vorderen und hinteren Lenkerlager 13, 15, 15b, 16, 16b.

17. Frontcrashbedingte Aggregatstrennung nach mindestens einem der Ansprüche 4 bis 16, dadurch gekennzeichnet, daß durch Einstecken einer langen Führungsbüchse 18 in die Löcher des Führungslagers 18.1,

- Lenkers des Rades und Lenkerlagers 16 jener Lenker an jener Führungsbüchse drehbar gelagert ist.
18. Frontcrashbedingte Aggregat trennung nach mindestens einem der vorgenannten Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß das Verbindungsteil 9d aus dem Verbindungsteil 9b und Kolben 1.4, welcher an der Aufnahmeplatte 1.1 des Deformationselementes 1 mittels Schrauben 1.3 befestigt ist, gebildet ist.
- 5 19. Frontcrashbedingte Aggregat trennung nach mindestens einem der vorgenannten Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Kolbenstange 5 der Kolbenvorrichtung mit mindestens einem Verbindungsteil 8, 9, 9a bis 9d versehen ist, welches in Verbindung mit der Lagerwelle steht.
- 10 20. Frontcrashbedingte Aggregat trennung nach mindestens einem der vorgenannten Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß das Verbindungsteil 8, 9, 9b bis 9d, der Kolben 1.4 der Kolbenstange oder die Kolbenstange mit zwei gegenüberliegenden Längslöchern versehen ist.
- 15 21. Frontcrashbedingte Aggregat trennung nach einem der Ansprüche 2, 3, 19 bis 20, dadurch gekennzeichnet, daß
- der Toleranzbereich Δs durch eine Anzahl von Distanzstücken 8.4 abgedeckt wird;
 - die Distanzstücke einen dem Außendurchmesser der runden Kolbenstange gleich großen Innen-durchmesser und zwei Seitenlängen mit Längendifferenz Δl aufweisen und
 - alle Distanzstücke in die gegenüberliegenden Längslöcher des Einstellelementes 8, 9, 9b bis 9d, 1.4, 5 einsteckbar sind;
- wobei nach Einstellung der gleich großen Wege beider Lagerwellen 4d, 6d auf Verschiebung v_2 durch die richtige Wahl derselben Seitenlänge zweier Distanzstücke die Einstellvorrichtung durch Verschraubung der durch Löcher der Distanzstücke und Kolbenstange gesteckten Schraube 8.2 mit Mutter 8.3 gesichert wird.
- 20 22. Frontcrashbedingte Aggregat trennung nach mindestens einem der Ansprüche 2, 3, 19 bis 21, dadurch gekennzeichnet, daß
- einige Distanzscheiben 6.1 zwecks Einstellung der gleich großen Wege beider Lagerwellen 4d, 6c auf Verschiebung v_2 zwischen dem Flansch des hinteren Einstellelementes 9, 9b bis 9d und der Haltescheibe der hinteren Lagerwelle 6c hinzugefügt oder entfernt werden; und
 - jener Flansch durchgehende Löcher oder Gewindelöcher in Zuordnung zu den Löchern jener Haltescheibe am Umfang aufweist;
- wobei nach Einstellung die Einstellvorrichtung durch Verschraubung der durch Löcher jener Haltescheibe gesteckten Schrauben 6.2 mit Muttern oder mit Gewindelöchern jenes Flansches gesichert wird.
- 30 23. Frontcrashbedingte Aggregat trennung nach mindestens einem der vorgenannten Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die freie Verschiebung v_0 und auf Verschiebung v_2 einstellbare Kolbenvorrichtung mit folgenden Einstellelementen ausgestattet ist:
- Verbindungsteil 8, Verbindungsteil 9, 9b, 9c und Kolben 1.4; oder
 - Verbindungsteil 8 und Verbindungsteil 9d,
- wobei jedes Einstellelement mit zwei gegenüberliegenden Längslöchern versehen ist.
- 35 24. Frontcrashbedingte Aggregat trennung nach mindestens einem der vorgenannten Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß
- das erste Ende eines Fangteiles 7, 7a bis 7e am von Deformation wenig gefährdeten Träger wie Endbereich des Längsträgers, Querträger 24, 25, 31 Schweller 34, Tunnel 58, Verbindungsteil 8, 9, 9b bis 9d, Verbindungsträger oder Endbereich der Kolbenstange 5 und
 - das andere Ende am Aggregat 10
- befestigt ist.
- 40 25. Frontcrashbedingte Aggregat trennung nach mindestens einem der vorgenannten Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß
- das erste Ende des mit Sollbruchstelle versehenen Begrenzers 14, 14a am durch Frontaufprallenergie sich bewegenden Verbindungsteil 8, 9, 9b bis 9d, Querträger 24, 25, Endbereich der Kolbenstange oder Aggregat und
 - das andere Ende am Querträger 31, Schweller 34 oder Tunnel 58 befestigt ist.
- 45 26. Frontcrashbedingte Aggregat trennung nach mindestens einem der vorgenannten Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Nabe 5.3a des Aufpralltopfes 5.1b konusförmig ausgebildet und für Aufsprenge des Deformationselementes 1a, 1b und/oder Längsträgers 30a bis 30c während dessen oder deren Verfor-mung vorgesehen ist.
- 50 27. Frontcrashbedingte Aggregat trennung nach mindestens einem der vorgenannten Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß das Deformationselement 1, 1a, 1b durch eine Soll-Verschiebung als Begrenzer ein-setzbar ist.
- 55 28. Frontcrashbedingte Aggregat trennung nach mindestens einem der vorgenannten Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Aufpralltopf 5.1, 5.1a, 5.1b an der Stoßstange 50 anbringbar ist.
- 60 29. Frontcrashbedingte Aggregat trennung nach mindestens einem der Ansprüche 1 bis 27, dadurch gekennzeichnet, daß ein Paar Aufpralltöpfe als Stoßstange 50 verwendbar ist.
30. Frontcrashbedingte Aggregat trennung nach mindestens einem der vorgenannten Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß jeder hintere Längsträger im Heckbereich die gleichen Merkmale des vorderen Längsträgers im Vorbaubereich aufweist.
- 65 31. Frontcrashbedingte Aggregat trennung nach mindestens einem der vorgenannten Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß bei Verzicht auf Hilfsrahmen und bei Übernahme der Aufgabe der Motorlager 61, 62 durch die Lager die Aggregat trennung die gleichen Merkmale aufweist.
32. Frontcrashbedingte Aggregat trennung nach mindestens einem der vorgenannten Ansprüche, gekenn-zeichnet durch Verwendung von Metallen, Verbundmaterialien, glasfaser verstärkten oder nichtmetallischen

Werkstoffen für das Material der Teile des Deformationselementes, des Bodenträgers, Zusatzelementes, Lagers, Lenkerlagers, Aufpralltopfes, Querträgers, Verbindungsteiles, Verbundelementes, Verbindungsträgers, Begrenzers, der Führungsbüchse, Halteteile, Fangteile, Sicherungsteile und Teile der Einstellvorrichtung.

5

Hierzu 6 Seite(n) Zeichnungen

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

- Leerseite -

THIS PAGE BLANK (USPTO)

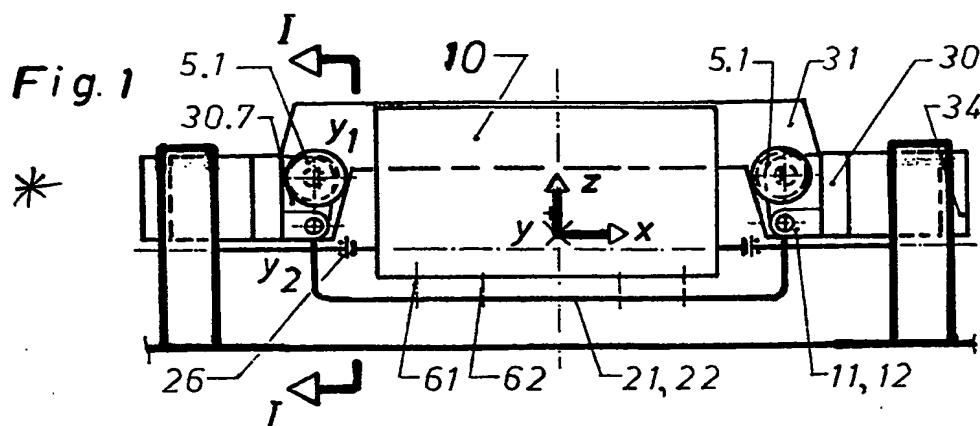
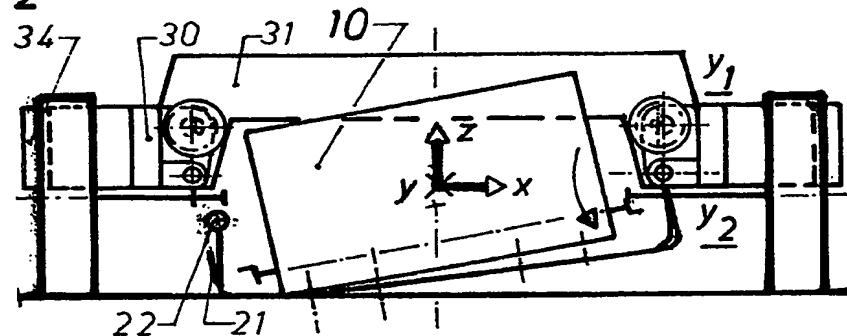
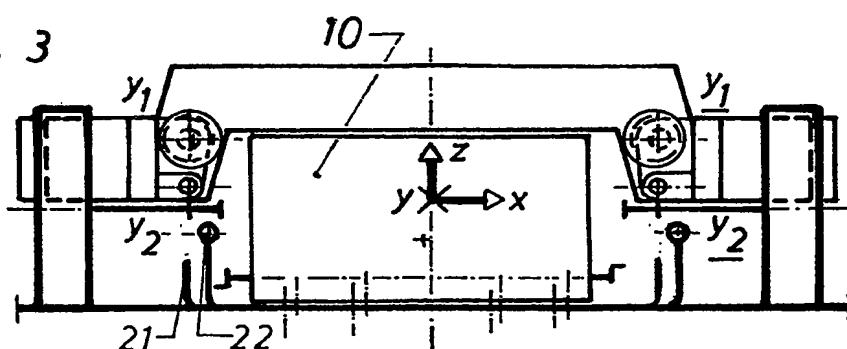
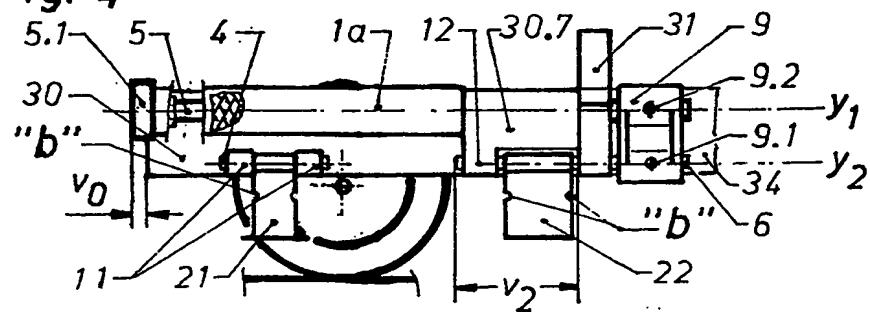
**Fig. 2****Fig. 3****Fig. 4**

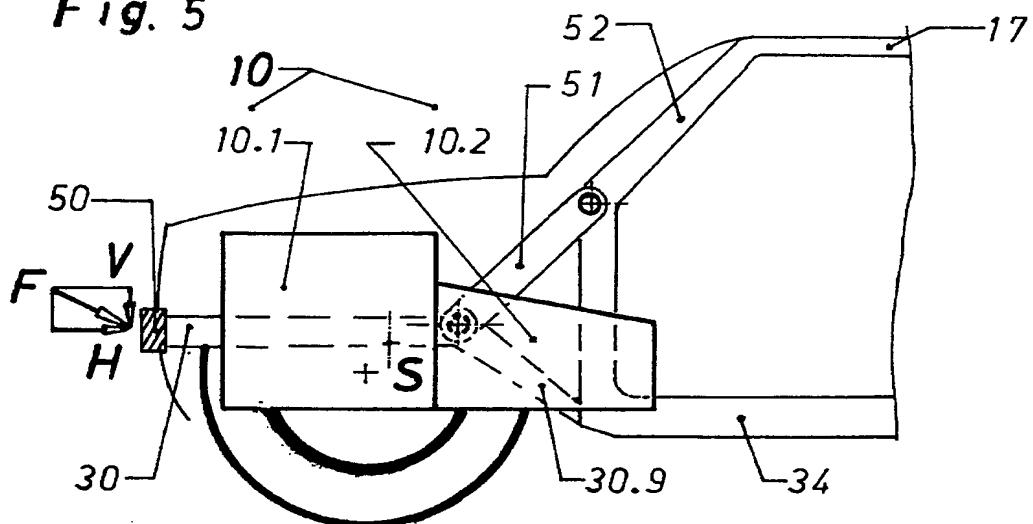
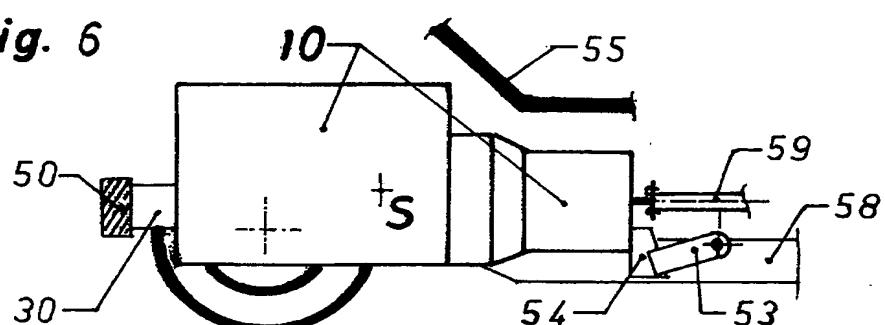
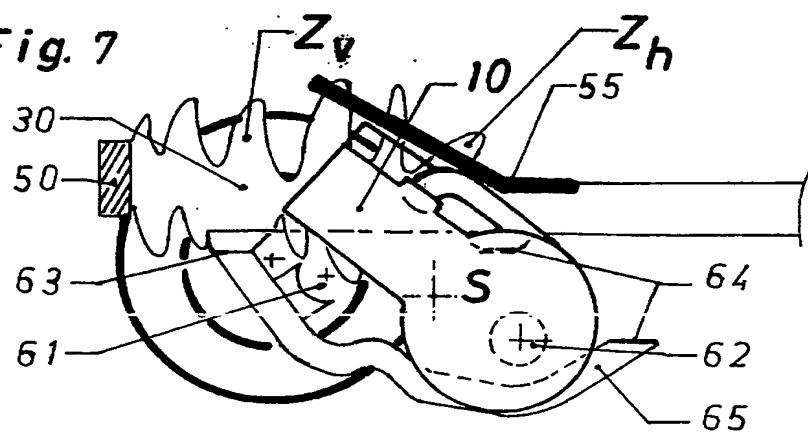
Fig. 5*Fig. 6**Fig. 7*

Fig. 8

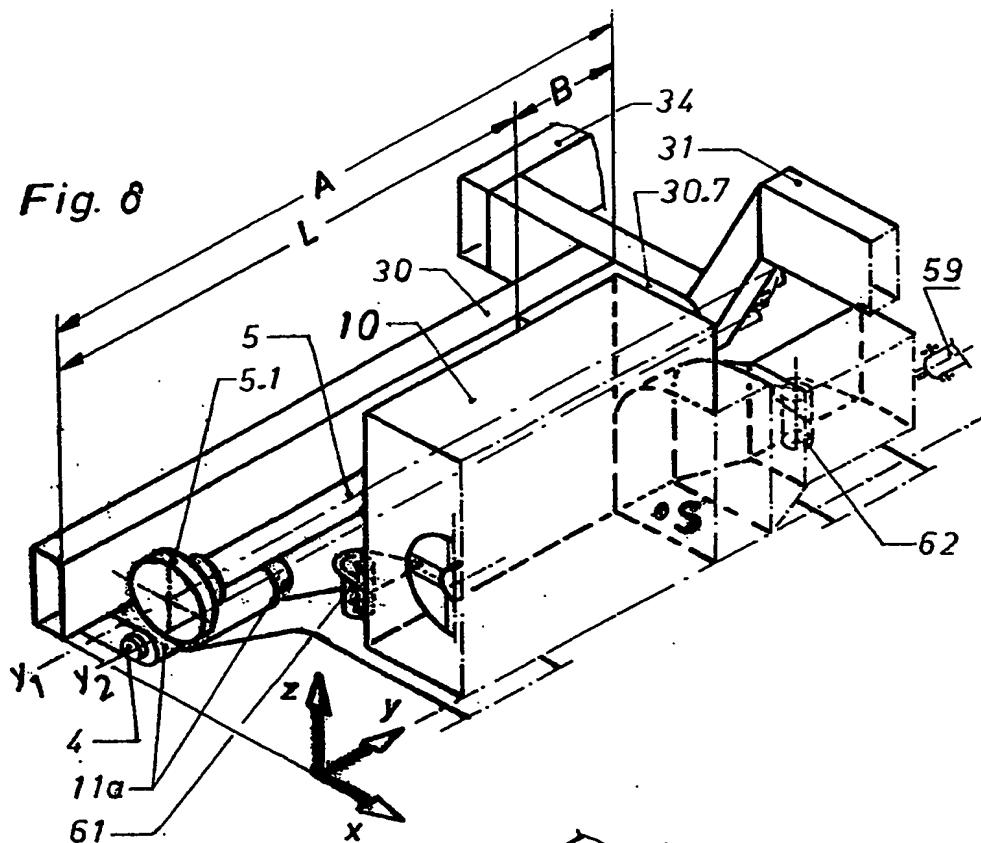


Fig. 9

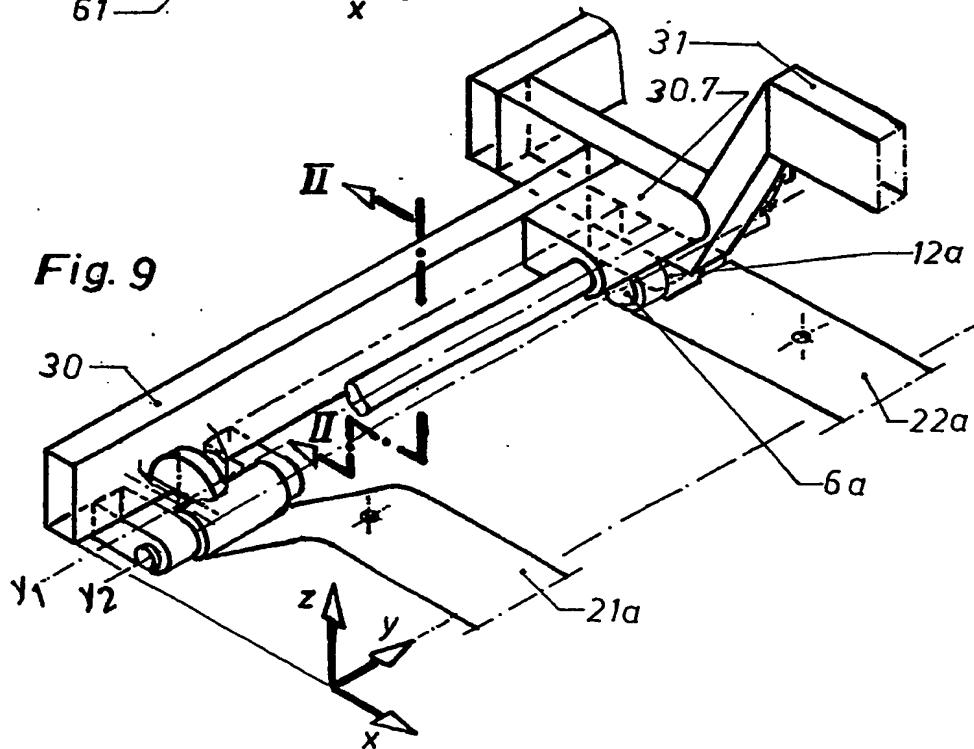
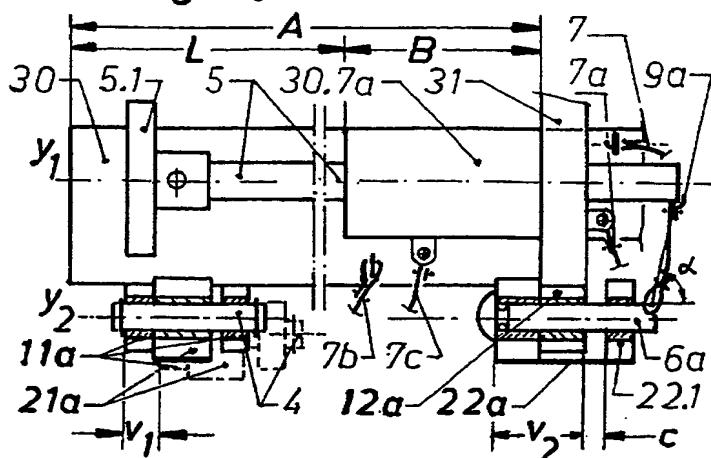
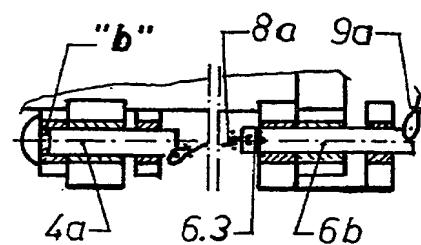
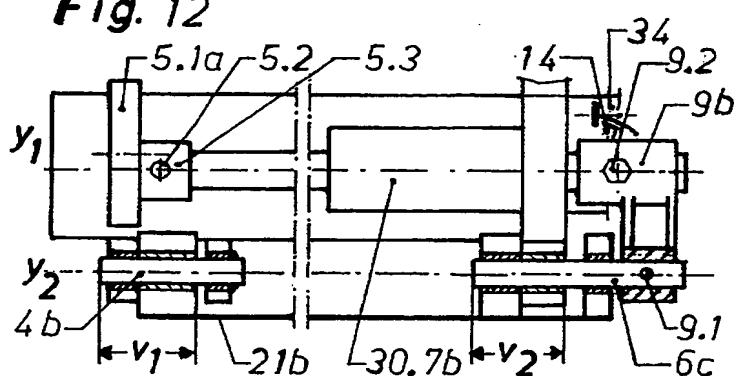
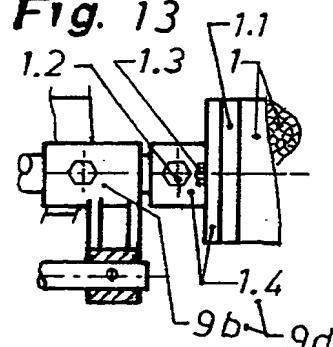
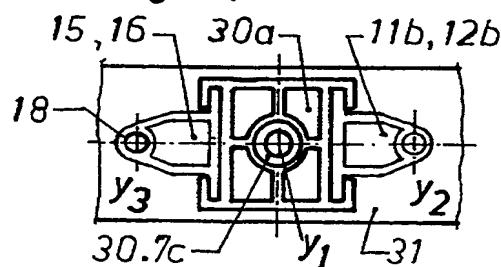
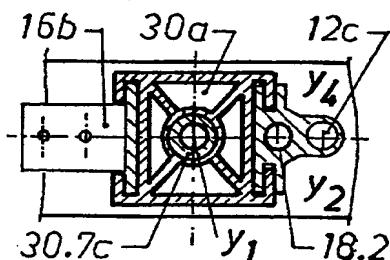
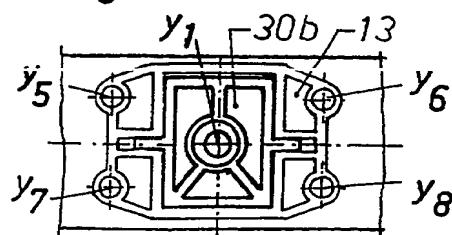
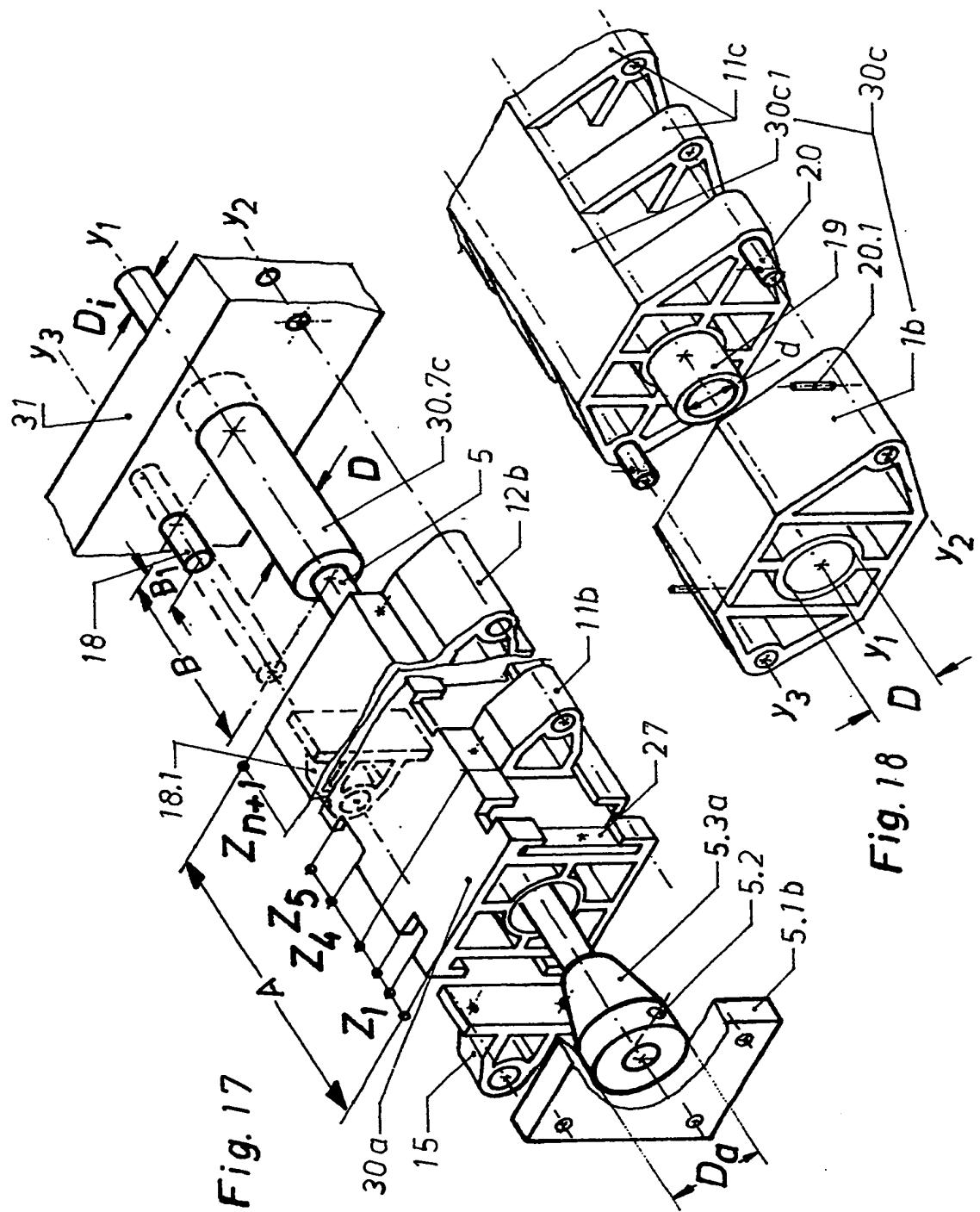
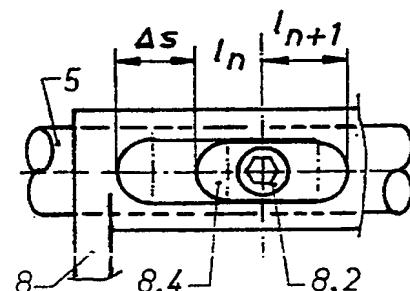
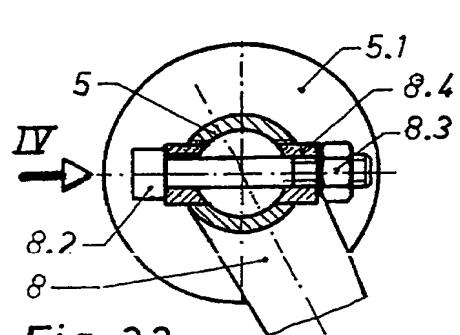
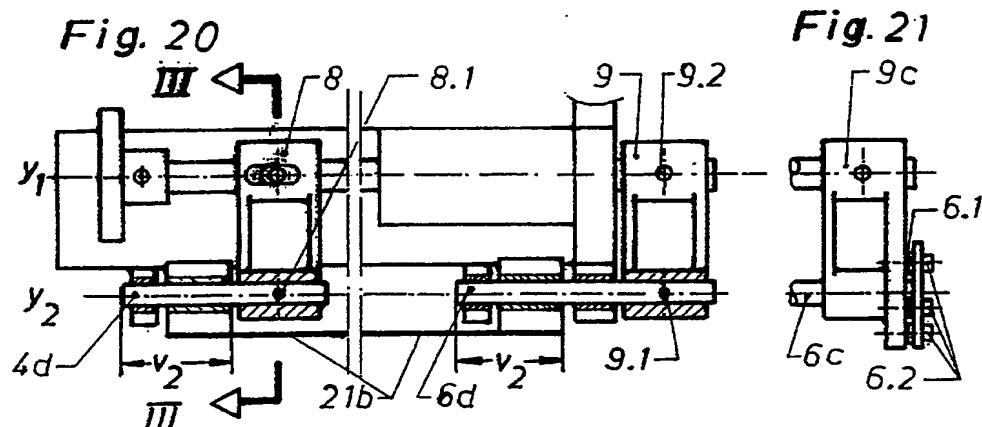
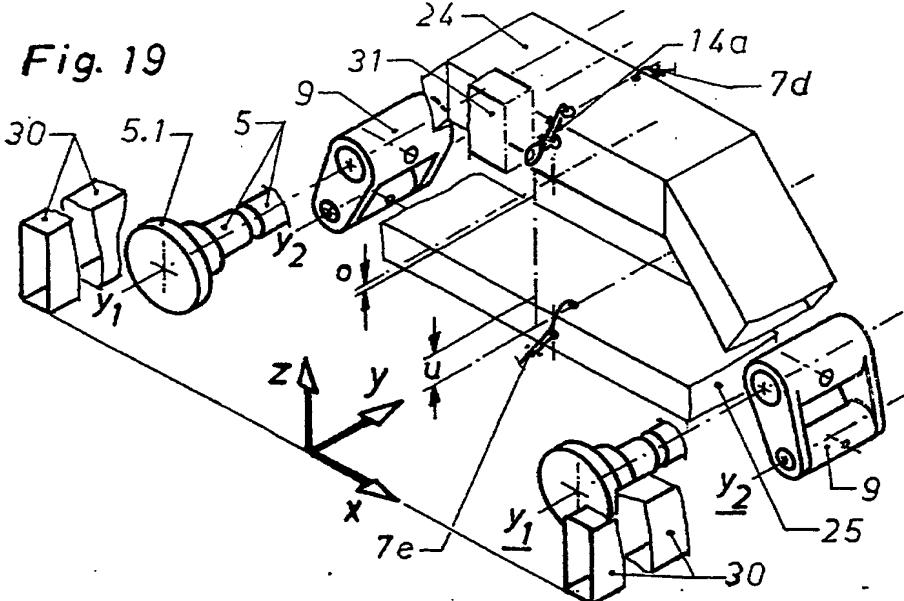


Fig. 10**Fig. 11****Fig. 12****Fig. 13****Fig. 14****Fig. 15****Fig. 16**





**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- BLACK BORDERS**
- IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- FADED TEXT OR DRAWING**
- BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- SKEWED/SLANTED IMAGES**
- COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- GRAY SCALE DOCUMENTS**
- LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.

THIS PAGE BLANK (USPTO)